



فهرست مطالب

فصل اول

- مقدمه ۱
- ۱ - ۱ - استراتژی موقعیت محصول ۲
- ۱ - ۲ - استراتژی موقعیت فرآیند ۳
- ۱ - ۳ - انتخاب تکنولوژی ۵

فصل دوم

- ۲ - ۱ - برنامه‌ریزی بلندمدت ۲
- ۲ - ۲ - برنامه‌ریزی میان مدت ۹
- ۲ - ۳ - برنامه‌ریزی کوتاه مدت ۱۳

فصل سوم

- MRP-II ۱۵
- ۳ - ۱ - مکانیسم MRP-II ۱۷

فصل چهارم

- مبانی برنامه‌ریزی بلندمدت ۱۹
- ۴ - ۱ - برنامه‌ریزی استراتژیک ۱۹
- ۴ - ۲ - رشد ۱۹
- ۴ - ۳ - فلسفه وجودی سازمان ۲۰
- ۴ - ۴ - امتیاز رقابتی ۲۰
- ۴ - ۵ - برنامه‌ریزی محصول و فروش ۲۰

فصل پنجم

برنامه‌ریزی تولید ادغامی	۱۲۵
۵ - ۱ - فرآیند برنامه‌ریزی تولید ادغامی در شش قدم	۱۲۵

فصل ششم

مبانی برنامه‌ریزی میان مدت	۱۳۳
----------------------------------	-----

فصل هفتم

برنامه زمان‌بندی اصلی تولید (MPS)	۱۳۵
۲ - ۱ - زمان‌بندی اصلی Master Scheduling (MS)	۱۳۵
۲ - ۲ - نحوه به‌دست آوردن MPS	۱۳۷

فصل هشتم

برنامه‌ریزی سرانگشتی ظرفیت مورد نیاز (RCCP)	۱۴۵
۸ - ۱ - نحوه تعیین ظرفیت موجود	۱۴۵
۸ - ۲ - مقایسه ظرفیت مورد نیاز با ظرفیت موجود	۱۴۶
۸ - ۳ - اصلاح MPS	۱۴۶
۸ - ۴ - تکنیک‌های RCCP	۱۴۷
۸ - ۵ - مناسبه BOL	۱۴۹

فصل نهم

برنامه‌ریزی نیازمندی به مواد	۱۵۳
۹ - ۱ - مقدمه	۱۵۳
۹ - ۲ - مکانیسم MRP	۱۵۷
۹ - ۳ - نمودار MRP	۱۶۱
۹ - ۵ - ذخیره احتیاطی و زمان احتیاطی	۱۶۹
۹ - ۶ - (Firm planned orders)	۱۷۰
۹ - ۷ - PEGGING	۱۷۱

- ۹ - ۸ - MRP در برابر نقطه سفارش ۲۳
- ۹ - ۹ - کنترل تولید با حلقه بسته Closed loop manu facturing control ۲۶
- ۹ - ۱۰ - کاربرد MRP در برنامه ریزی تولید ۲۶

فصل دهم

- برنامه ریزی ظرفیت مورد نیاز ۸۱
- ۱۰ - ۱ - مقدمه ۸۱
- ۱۰ - ۲ - مثال: ۸۲
- متاسبات CRP ۸۲

فصل یازدهم

- مبانی برنامه ریزی کوتاه مدت ۹۳
- ۱۱ - ۱ - برنامه ریزی تولید و کنترل در سطح کارگاه ۹۳
- ۱۱ - ۲ - زمان بندی در محیط های تولیدی ۹۴
- قاعده gaither ۹۸
- ۱۱ - ۳ - معیار اندازه گیری ثبات زمان بندی ۹۹

فصل دوازدهم

- توالی عملیات و زمان بندی ۱۰۱
- ۱۲ - ۱ - مقدمه ۱۰۱
- ۱۲ - ۲ - توالی عملیات برای یک ماشین ۱۰۳
- ۱۲ - ۳ - یک ماشین و n کار ۱۰۶
- اثبات ۱۰۶
- ۱۲ - ۴ - دو ماشین و n کار ۱۰۸
- ۱۲ - ۵ - دو کار و m ماشین ۱۱۱
- ۱۲ - ۶ - n کار و m ماشین ۱۱۲

فصل سیزدهم

- ۱۳ - ۱ - فلسفه jit ۱۱۳
- ۱۳ - ۲ - سیستم های Push در مقابل سیستم های Pull ۱۱۶
- ۱۳ - ۳ - هموار سازی تولید ۱۱۷

۱۱۹	۱۴ - افزایش کیفیت تولیدات و وابستگی
۱۱۹	۱۵ - افزایش سطح روابط با تامین کنندگان مواد اولیه
۱۲۰	۱۶ - پیاده سازی یک سیستم jit

فصل چهاردهم

۱۲۱	تئوری محدودیت ها
۱۲۱	۱ - تاریخچه
۱۲۱	۲ - تشریح TOC

فصل پانزدهم

۱۲۱	۱۵ - مثال نمونه جهت تشریح روش MRP-II و TOC
۱۲۲	زمان بندی با استفاده از MRP
۱۴۵	مثال نمونه جهت تشریح روش OPT-TOC
۱۴۲	روی هم انداختن دسته های تولیدی

فصل شانزدهم

۱۴۹	بانک های اطلاعاتی برنامه ریزی تولید
۱۴۹	۱ - اطلاعات قطعات
۱۵۰	۲ - وضعیت کامل موجودی ها
۱۵۱	۳ - اطلاعات BOM
۱۵۱	۴ - اطلاعات فرآیند تولید
۱۵۱	۵ - اطلاعات مراکز کاری
۱۵۲	۶ - اطلاعات ابزارها و تجهیزات تولیدی
۱۵۳	منابع و مآخذ مورد استفاده